

排気筒・給気筒



nKP (NKP) とは…

nKP (NKP) は、FE機器およびFF機器（給湯・暖房システム用のFF型2本管式・上方排気式など）の給排気延長筒として開発された製品です。排気筒の気密性を保持するリングと、給排気筒の抜け防止機構を装着しています。

nKP (NKP) は、施工現場で排気筒接続部にリベット（またはビス止め）打ちをしたり、シーリング材を塗布する必要がありません。

排気筒を差込むだけで、確実に、簡単に接続できますので、施工時間の短縮が図れます。

※CF・FE排気筒とは互換性はありません。

仕様 (単位: mm)

項目	内容
溶接方法	TIG溶接
材質	SUS304 (2B)
板厚	0.3
リング	フッ素ゴム (イチョウ型)

商品の特長

気密性保持にリングにフッ素ゴム (イチョウ型) を採用

接続部に耐熱性リングフッ素ゴム (イチョウ型) を採用。気密性を確保しました。



差込むだけで確実な抜け止めを実現

接続部に抜け止め用のスライドピース (受口側) と溝 (差込側) があり、差込むだけで、工具もストップリングもいらずに確実な抜け止めができます。



簡単作業&低コスト

ビス止め、リベット止めやシーリング材が不要で取り付けが簡単。施工費などのトータルコストを低減できます。

現場での調整も簡単

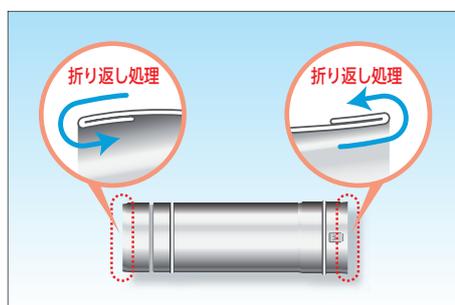
取り付け時の長さ調整はスライド管を使用することで、調整できます。管は切断しての使用はできません。

豊富なバリエーションを展開

現場にあった延長工事に対応できるよう、数多くの部材を用意。組み合わせや長さの設定も自由自在です。排気延長の長さは使用機器の設置工事説明書にしたがってください。

排気筒端面の折り返し処理

排気筒の両方の端面を折り返し処理することにより、施工時のケガを防ぎます。



厳選材質で高品質

材質はSUS304 (板厚0.3~0.5mm)。(一財) 日本ガス機器検査協会の認証品です。

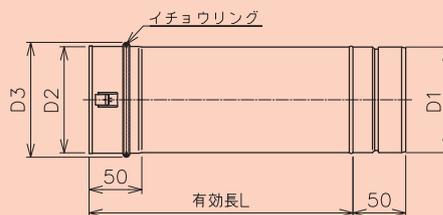
シングル管

図面上の () 寸法は参考数値です。

共通寸法

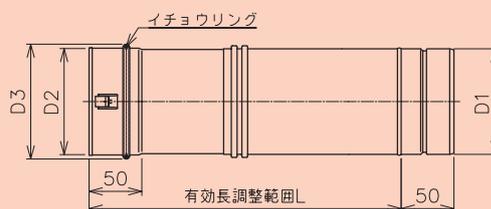
品番	D1(外径)	D2(内径)	D3(外径)
φ60NKP	φ60	φ60.5	φ68.7
φ80NKP	φ80	φ80.5	φ88.6
φ100NKP	φ100.8	φ101.3	φ109.6

直管



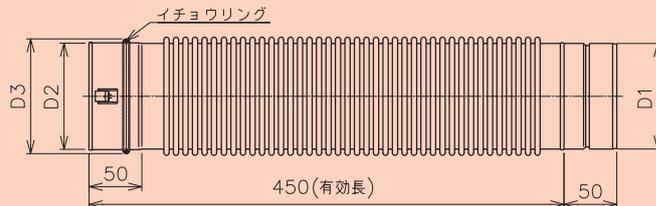
品番	有効長L
φ60/φ80/φ100 NKP直管300	300
φ60/φ80/φ100 NKP直管600	600
φ60/φ80/φ100 NKP直管900	900

スライド管



品番	有効長調整範囲L
φ60/φ80/φ100 NKPスライド200型	180~270
φ60/φ80/φ100 NKPスライド300型	250~420
φ60/φ80/φ100 NKPスライド500型	405~720

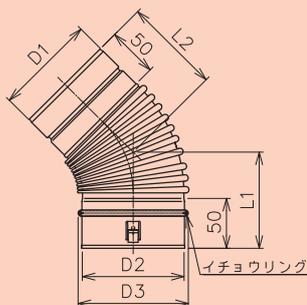
フレキ管



品番	有効長	最大芯ズレ可能寸法 (参考値)
φ60NKPフレキ管	450	170
φ80NKPフレキ管	450	150
φ100NKPフレキ管	450	90

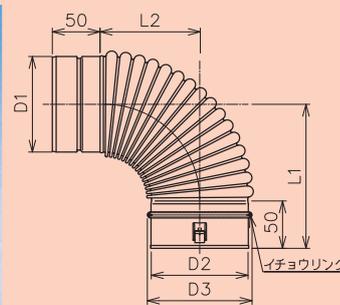
※芯ズレ可能寸法は参考数値となります。
※芯ズレさせた場合は有効長は短くなります。

エルボ45°



品番	L1	L2	二個組合せた場合の寸法 (参考値)	
			芯ズレ寸法	有効長寸法
φ60NKPエルボ45°	(79.9)	(79.9)	77	187
φ80NKPエルボ45°	(88.1)	(88.1)	89	215
φ100NKPエルボ45°	(96.4)	(96.4)	101	243

エルボ90°

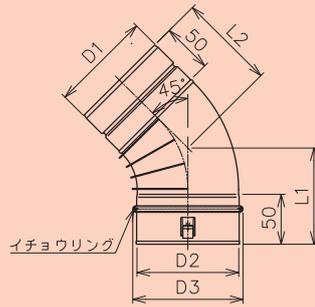


品番	L1	L2	二個組合せた場合の寸法 (参考値)	
			芯ズレ寸法	有効長寸法
φ60NKPエルボ90°	(115)	(65)	180	180
φ80NKPエルボ90°	(135)	(85)	220	220
φ100NKPエルボ90°	(155)	(105)	260	260

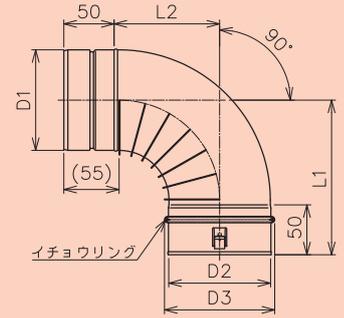
シングル管

図面上の()寸法は参考数値です。

トール45



トール90



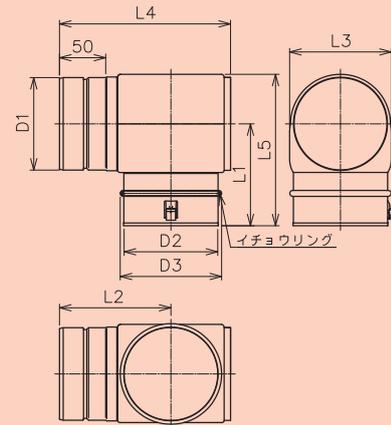
品番	L1	L2	二個組合せた場合の寸法(参考値)	
			芯ズレ寸法	有効長寸法
φ60NKPトール45	(79.9)	(79.9)	77	187
φ80NKPトール45	(88.1)	(88.1)	89	215
φ100NKPトール45	(96.4)	(96.4)	101	243

品番	L1	L2	二個組合せた場合の寸法(参考値)	
			芯ズレ寸法	有効長寸法
φ60NKPトール90	(115)	(65)	180	180
φ80NKPトール90	(135)	(85)	220	220
φ100NKPトール90	(155)	(105)	260	260

トールは、従来のエルボ(ジャバラ式)に比べて、排気抵抗(圧力損失)を大幅に少なくした当社のオリジナル商品です。優美かつスマートな形状の、すっきりした仕上げとなっています。トールを使用する事により排気の延長がより長く伸ばせます。(参考値：トール90(φ100)の場合、1個で直管相当の長さは2mとなります。)

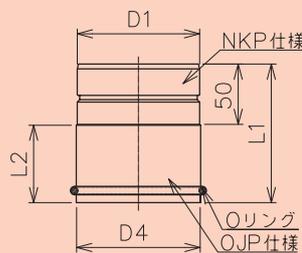
※機器によっては延長が変わる場合がありますので詳しくは使用機器の設置工事説明書等に従ってください。

直角エルボ

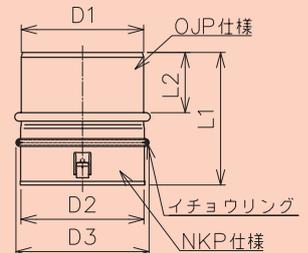


品番	L1	L2	L3	L4	L5
φ80NKP直角エルボ	97	107	90	162	142
φ100NKP直角エルボ	111	120.5	110	185	165

アダプタA



アダプタB



品番	L1	L2	D4(内径)
φ60NKPアダプタA	80	30	61.4
φ80NKPアダプタA	80	30	81.4
φ100NKPアダプタA	115	65	101.8

品番	L1	L2
φ60NKPアダプタB	88	28
φ80NKPアダプタB	88	28
φ100NKPアダプタB	110	50

※Oリングの材質はシリコンゴム、線径はφ5.7です。

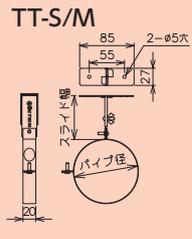
アダプタとは、旧式の排気筒OJP管との接続に使用します。
 アダプタA...オスがNKP仕様/メスがOJP仕様
 アダプタB...オスがOJP仕様/メスがNKP仕様

シングル管用 固定金具 他

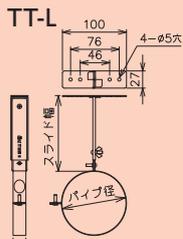
固定金具TT-S/M/L



TT-S/M



TT-L



固定金具

品番	TT-S	TT-M	TT-L
スライド幅	70~95	120~195	225~390
対応パイプ径	φ60, φ75, φ80, φ90, φ100, φ110, φ120, φ130, φ140, φ150, φ160, φ180, φ200		

ニツ割と受け足



ニツ割と受け足の組み合わせイメージ



ニツ割

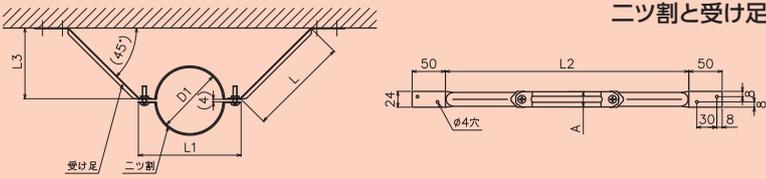


受け足

ニツ割						
品番(呼び径)	φ60	φ80	φ90	φ100	φ110	φ120
D1	60	80	90	100	110	120
L1	107	133	141	154	168	176
A	21	21	23	23	23	23
品番(呼び径)	φ130	φ140	φ150	φ160	φ180	φ200
D1	130	140	150	160	180	200
L1	186	196	208	216	238	260
A	23	23	23	23	23	25

※ねじM6×25 (ナット付) 2セット同梱

ニツ割と受け足



受け足												
品番(呼び長さ)	150	200	250	300	350	400	450	550	600	650	750	900
L	φ60	318	388	459	530	600	671	742	883	954	1025	1166
	φ80	344	414	485	556	626	697	768	909	980	1051	1192
	φ90	352	422	493	564	634	705	776	917	988	1059	1200
	φ100	365	435	506	577	647	718	789	930	1001	1072	1213
	φ110	379	449	520	591	661	732	803	944	1015	1086	1227
	φ120	379	449	520	591	661	732	803	944	1015	1086	1227
	φ130	397	467	538	609	679	750	821	962	1033	1104	1245
	φ140	407	477	548	619	689	760	831	972	1043	1114	1255
	φ150	419	489	560	631	701	772	843	984	1055	1126	1267
	φ160	427	497	568	639	709	780	851	992	1063	1134	1275
L2	φ180	449	519	590	661	731	802	873	1014	1085	1156	1297
	φ200	471	541	612	683	753	824	895	1036	1107	1178	1319
	L3	106	141	177	212	247	283	318	389	424	460	530
	L3	106	141	177	212	247	283	318	389	424	460	530

※壁と排気筒との離隔距離の目安(受け足角度45°の時): L3-D1/2
※2本で1組とする

施工のポイント

接続方法



排気筒の「差込側」と「受口側」を確認してください。スライドピースのある方が「受口側」です。



排気筒の「差込側」のストッパービードに、「受口側」端面が当たるまでしっかりと差込んでください。

取り外し方法



排気筒どうしをいったん奥まで差込み、その状態でスライドピースをカバー側にしっかり押さえます。



スライドピースを動かさないようにしっかり押さえたまま、引き抜いてください。

- 注1) 一部製品にはストッパービードのかわりに、赤線マークを使用しています。
- 注2) 横引きに配管する際は、溶接線が上側(ストッパーカバーが下側)になるように施工してください。
- 注3) 抜け止め用のスライドピースはテープ等で固定しないでください。
- 注4) 施工する時は手等を着用してください。
- 注5) 差し込んだ後、パイプが抜けないことを確認してください。
- 注6) nKP(かんたんパイプ)は絶対に切断しないでください。(長さの調節はスライド管をご使用ください)
- 注7) 塗装はしないで下さい。

※設置基準・離隔距離等、詳しくは使用機器の設置工事説明書に従ってください。

